マイジンガー ダイヤモンドバー MEISINGER DIAMOND BUR

天然ダイヤモンドが均等にコーティングされ、安定した切削力と耐久性を実現します。

形態●32種 シャンク●3種=FG、FGS、HP

マイジンガーダイヤモンドバー

- 般医療機器 歯科用ダイヤモンドバー 13B1X00155000273

マイジンガー コブラ (FG用) MEISINGER COBRA

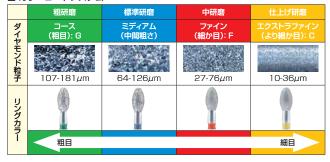
ジルコニア補綴装置の除去に最適なDLC(ダイヤモンドライクカーボン)コーティング を施したダイヤモンドバーです。

形態●3種 シャンク●1種=FG**

歯科技工用カーバイド切削器具/歯科用ダイヤモンドバー 一般医療機器 13B1X00155000275

※マイジンガーコブラのシャンクにはFGの他にHP (カーバイドバー) もあります。

■ カラーコードシステム



*1 例)008:頭部最大径が0.8mm *2 最大許容回転数 min-1

ダイヤモンド 粒子					ミデ	የ ፖム					ファイン
形態番号	DMZ0801	DM801	DM801	DM801	DM801	DM801	DM801	DM801	DM801	DM805	DM805F
形態番号 シャンク種類/ ISOコード*1	FG 010	FGS 010	FGS 012	FGS 014	FG 007	FG 010	FG 012	FG 014	FG 018	FG 014	FG 014
回転数*2	300,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000
カラーコードシステム			1						Î	1.5	3:1
注文コード	81986	81902	81903	81904	81905	81906	81907	81908	81909	81911	81992
用途	ベニア 形成 技工用 Z:ジルコニア			漫形	元塡物 院去 下成	ベニア 形成 技工	O他 二用			窩洞 充塡物 形成 除去	ベニア その他 技工用

ダイヤモンド 粒子		ミディアム		ファイン		ミディアム		ファ	イン	ミディ	የ ፖム	ファイン
形態番号	DMS805	DM806	DM806	DM808RF	DM809R	DM830	DM830	DM830F	DM830F	DM833	DMZ0833	DMZ833F
形態番号 シャンク種類/ ISOコード*1	HP 018	FG 014	FG 016	FG 018	FG 018	FG 021	FG 023	FG 016	FG 021	FG 016	FG 023	FG 023
回転数*2	50,000	450,000	450,000	450,000	450,000	400,000	400,000	450,000	400,000	450,000	190,000	190,000
カラーコードシステム	シンタード ダイヤモンド	3.0	3:0	5.0	37	5.0	909	4.5	909	8.6	2.4	4.2
注文コード	81995	81912	81913	81914	81915	81916	81917	81918	81994	81919	81987	81990
用途	模型 陶材 その他 技工用	篇洞 形成 除	英台歯 形成 形成	高洞 充塡物 除去 ペニア 形成 技工用	寫洞 充塡物 形成 除去		充填物 除去 形成	ベニア 形成 技工用		充填物 支台歯 除去 形成	ベニア 形成 Z:ジル	

ダイヤモンド 粒子				ミディ	<i>የ</i> ፖム				ファイン	ミディ	アム
形態番号	DM835	DM835	DM835	DM835	DM835	DM835	DM845	DM845R	DM845RF	DM846	DM846
形態番号 シャンク種類/ ISOコード*1	FGS 008	FGS 009	FGS 010	FGS 012	FGS 014	FG 012	FG 010	FG 016	FG 018	FG 016	FG 018
回転数*2	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000
カラーコードシステム	9,000	3000	3.53	3.5	3.55	3.55	0.4	0.4	0,4	0.9	0.9
注文コード	81920	81921	81922	81923	81924	81925	81926	81927	81928	81929	81930
用途			窩洞 形成			窩洞 充變 形成 除:	支台歯 形成				

		,						
ダイヤモンド 粒子		ミディ	アム		コース		ミディアム	
形態番号	DM848	DM848	DM849	DM849	DM849G	DM850	DM850	DM850
シャンク種類/ ISOコード*1	FG 016	FG 018	FG 014	FG 016	FG 018	FGS 012	FG 016	FG 018
回転数*2	450,000	450.000	450.000	450.000	450.000	450.000	450.000	450,000
カラーコードシステム	10.0	10.0	6.0	0.9	9.0	8.0	8.0	8.0
注文コード	81933	81934	81935	81936	81937	81938	81940	81941
用途	支台歯 べこ 形成 形成	こア その他 成 技工用	窩洞 形成 『	環物 支台歯 ベニア 余去 形成 形成	その他技工用	3	を	± A



ダイヤモンド 粒子		ミディ	የ ፖム		エクストラファイン			ミディアム			ファイン	エクストラファイン
形態番号	DM858	DM858	DM858	DM858	DM858C	DM859	DM859	DM859	DM859	DM861	DM861F	DM861C
形態番号 シャンク種類/ ISOコード*1	FGS 014	FG 010	FG 014	FG 016	FG 014	FG 010	FG 012	FG 014	FG 016	FG 014	FG 014	FG 012
回転数*2	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	300,000	300,000	300,000	280,000	450,000	450,000	450,000
カラーコードシステム	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	10.0	5.0	5.0	5.0
注文コード	81950	81951	81952	81953	81954	81955	81956	81957	81958	81959	81961	81960
用途		支台遊形成	を	亡の他 近工用			支台歯形成形成形成	ニア その他 技工用		充填物除去	で 支台娘 ベニア き 形成 形成 お	その他 支工用

ダイヤモンド 粒子	ミディ	የ ፖム	ファ	イン		ミディ	የ ፖム		ファ	イン	エクストラファイン	
形態番号	DM862	DM862	DM862F	DM862F	DM867	DM867	DM867	DM867	DM867F	DM867F	DM862C	DM862C
形態番号 シャンク種類/ ISOコード*1	FG 012	FG 014	FG 010	FG 014	FGS 010	FGS 012	FG 010	FG 012	FG 010	FG 012	FG 010	FG 014
回転数*2	450,000	450,000	300,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000
カラーコードシステム	8.0	808	8.0	8.0	0.0	0.9	0.9	0.0	0.9	6.0	8.0	8.0
注文コード	81963	81964	81993	81967	81970	81971	81972	81973	81974	81975	81965	81966
用途		充塡物 除去 形成	ベニア その他 技工用				支充形	台歯			充塡物 除去 形成	ベニア その他 技工用

ダイヤモンド 粒子	ミディアム	エクストラファイン				ミディアム			エクストラファイン
形態番号	DM863	DM863C	DM868	DM868	DM878	DM878	DM878	DM879	DM890LC
シャンク種類/ ISOコード*1	FG 012	FG 012	FG 012	FG 014	FG 012	FG 014	FG 016	FG 016	FG 008
回転数*2	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000
カラーコードシステム	10.0	10.0	0.8	8.0	8.0	8.0	8.0	10.0	3.0
注文コード	81968	81969	81976	81977	81979	81980	81981	81982	81984
用途	支台歯形成形	その他技工用	支台歯形成形成形成	その他技工用	, z	で台歯 形成 形成		支台歯 ベニア 形成 形成	窩洞 充塡物 除去 L:ロングネック

歯科用高硬度ダイヤモンドバー マイジンガー コブラ (FG用)

DLC(ダイヤモンドライクカーボン)コーティングしたダイヤモンドバーです。従来のダイヤモンドバーにはない高い切削力と耐久性を有します。またダイヤモンド砥粒部の間に設けた螺旋状のスリットが、切削中のバー作業部に水流を巻き込み、ダイヤモンドバー全体を冷却することにより、硬度の高い補綴装置除去時の発熱、ジルコニア除去時に発生する火花の発生を抑制します。

ダイヤモンド 粒子	コース										
形態番号	DMB850	DMB850	DMB852	DMB855							
シャンク種類/ ISOコード*1	FG 018	FG 021	FG 018	FG 018							
回転数*2	250,000	210,000	250,000	250,000							
長さ (mm)	8.5	8.5	10.0	6.5							
注文コード	89409	89410	89411	89412							
推奨 除去 部位	標準タイプ ・基本的にど	の部位でも	ロングタイプ ・上顎切歯 ・犬歯の長い 歯冠	ショートタイプ ・最後臼歯 ・クリアランス が少ない部位							
用途	<mark>クラウン</mark> 除去 除去										